



REPARATURHANDBUCH

2 CV - Dyane - AZU - AK

Nr. 621

Band II

**EINBAU UND AUSBAU
VON ORGANTEILEN**

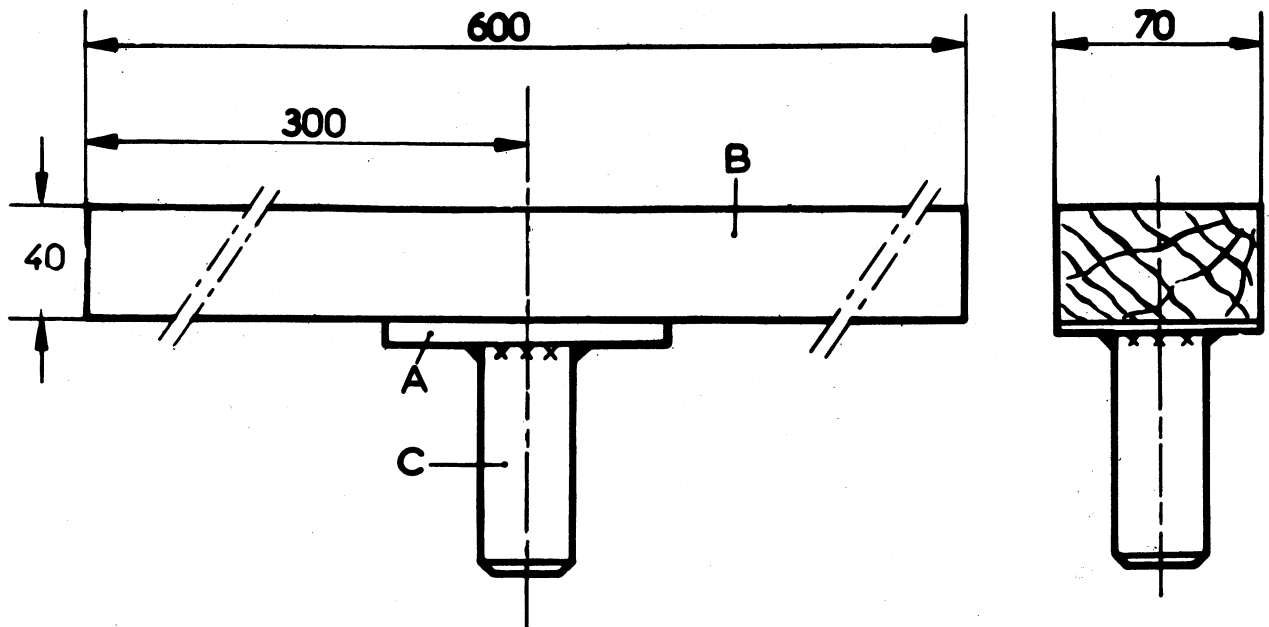
ANMERKUNG: Die Werkzeuge, denen ein + voransteht, werden nicht mehr von der Firma FENWICK verkauft und müssen gemäss den entsprechenden MR-Skizzen hergestellt werden.

BEZEICHNUNG	MR-Nummer	Referenz-Nr. des Werkzeuges
ALLGEMEINES		
Traverse zum Hochheben des Fahrzeuges	MR 630-41/3	
MOTOR		
Schlüssel für Schraube mit Abfasung (6 x 9)		1677-T
Zündkerzenschlüssel		1601-T
Spanner für Kolbenring ($\varnothing = 66$ mm)		1654-T
Spanner für Kolbenring ($\varnothing = 68,5$ mm)		3063-T
Spanner für Kolbenring ($\varnothing = 74$ mm)	MR 630-65/7	+ 3002-T
Spanner für Kolbenring U-FLEX ($\varnothing = 74$ mm)		3010-T
Dorn zum Einbau der Dichtringe ($\varnothing = 48$ mm)	MR 630-34/25	+ 3007-T
Dorn zum Einbau der Dichtringe ($\varnothing = 52,5$ mm)		3004-T
Dorn zum Einbau der Dichtringe ($\varnothing = 56$ mm)		3007-T bis
Spanner für Ventildfedern (Ersetzt 1613-T)		3084-T
Bördelvorrichtung für Mantelrohre am Zylinderkopf (2CV 425 cm ³)		1605-T
Bördelvorrichtung für Mantelrohre am Zylinderkopf (2CV 435 cm ³)		3005-T
Bördelvorrichtung für Mantelrohre am Zylinderkopf (3CV 602 cm ³)		3036-T
Kette zum Hochheben des Triebwerkes	MR 630-44/4	+ 1619-T
Abzieher zum Ausbau des Ventilators		3006-T bis
Gebogener Ringschlüssel (12 mm) zum Ausbau des Vergasers		3081-T bis
Schlüssel zum Anflanschen von Motor und Getriebe (17mm)		1791-T
Abzieher für Nadellager in der Kurbelwelle (oder Selbstschmierring)		1671-T
Dorn zum Einbau des Selbstschmierringes		3052-T bis
Dorn zum Einbau des Nadellagers in der Kurbelwelle	MR 630-31/46	
Hebevorrichtung für Triebwerk	MR 630-41/20	
Abzieher für Kolbenbolzen	MR 630-23/16	
Manometer zur Kontrolle des Unterdruckes im Motorgehäuse	MR 630-56/9 a	
Schlüssel für Verbindungsmutter des Ölkühlers	MR 630-11/18	
Abzieher für vorderen und hinteren Dichtring der Kurbelwelle	MR 630-22/10	
KUPPLUNG - GETRIEBE		
Lineal zur Einstellung der Kupplungstrommel		1755-T
Ring zur Einstellung der Kupplungstrommel		3101-T
Messuhr		2437-T
Dorn zum Zentrieren der Kupplungsscheibe (Keilnuten)		1713-T
Dorn zum Zentrieren der Kupplungsscheibe (Verzahnungen)	MR 630-31/10	
Dorn zum Bearbeiten der Kupplungstrommel	MR 630-35/8	
Dorn zum Bearbeiten der Schwungscheibe	MR 630-35/9	
KRAFTÜBERTRAGUNG		
Vorrichtung zur Halterung der vorderen und hinteren Achsnabe	MR 630-64/40	
Abzieher für Blechteller an der Gelenkwelle	MR 630-21/17	+ 3251-T

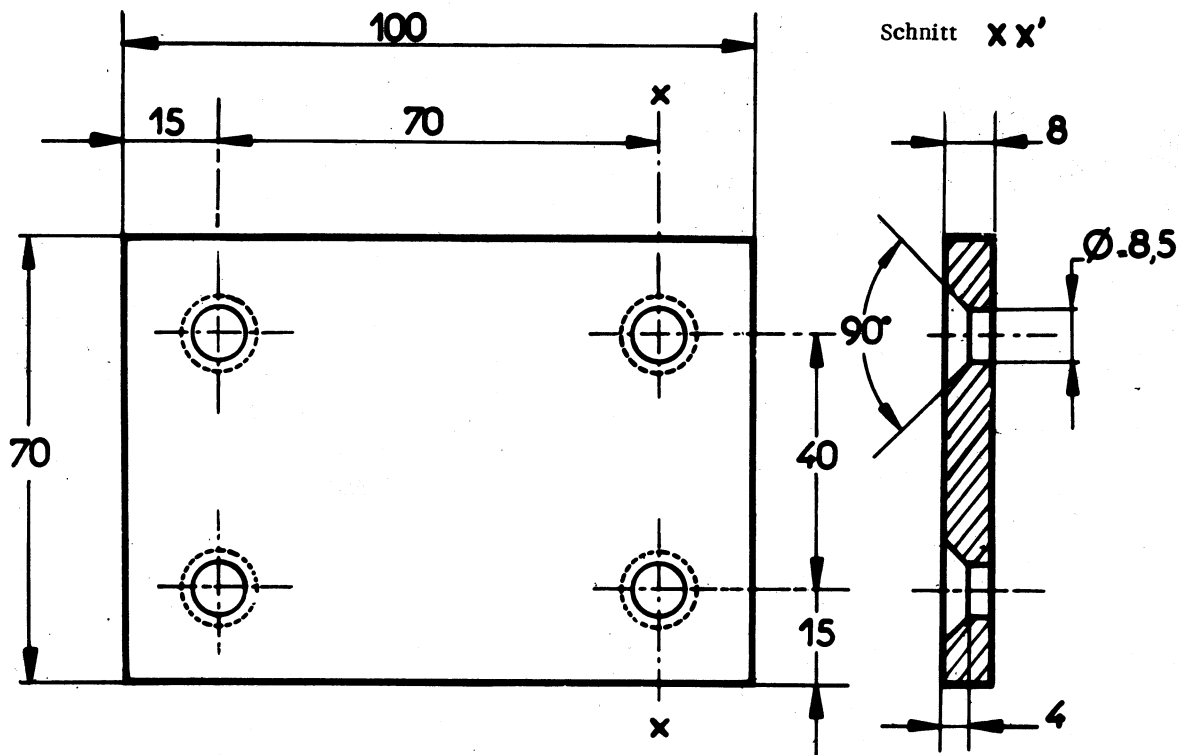
VORKOMMENDEN SPEZIALWERKZEUGE

BEZEICHNUNG	MR. -Nummer	Referenz-Nr. des Werkzeuges
<u>VORDER- UND HINTERACHSEN</u>		
Schlüssel für Ringmutter am Schwingarm		1833-T
Schlüssel zum Aus- und Einbau der Reibschwingungsdämpfer		3451-T bis
Universal-Abzieher		2405-T
Werkzeug zum Aus- und Einbau der Achsschenkelbolzen	MR 630-22/14	+ 1858-T
Abschraubvorrichtung für Ringmutter an der Radnabe		3321-Tod, 3301-T
Ringschlüssel mit 2 Zapfen		3303-T und 3304-T
Schlüssel für Spurstangen	MR 630-16/2	
Dorn zum Einbau der Rollenlager an der Traverse	MR 630-31/54	
Dorn zum Ausbau der Radnabe	MR 630-31/39	
Dorn zum Einbau der Dichtringe in der Nabe	MR 630-31/55	
<u>FEDERUNG</u>		
Aufsteckmutter zur Einstellung der Bodenfreiheit		3455-T oder 3455-T bis
Schlüssel für 3455-T oder 3455-T bis		3456-T
Schlüssel zum Festhalten der Einstell-Endstücke		3458-T
Schlüssel für die Muttern zur Einstellung der Einstell-Endstücke		3453-T oder 2186-T
<u>LENKUNG</u>		
Abzieher für Mittelbolzen		3502-T
Druckstück für 3502-T		1965-T
Abzieher für Muttern der Diebstahlsicherung (Schrauben $\varnothing = 7\text{mm}$)		2412-T
Abzieher für Muttern der Diebstahlsicherung (Schrauben $\varnothing = 9\text{mm}$)		3902-T bis
Hebel zum Ausbau der Lenksäule	MR 630-27/6	+ 1951-T
<u>BREMSEN</u>		
Gabel für Ein- und Ausbau der Federteller an den Bremsbacken		3556-T
Vorrichtung zum Zentrieren der Beläge der Hinterradbremse		2113-T
Vorrichtung zum Zentrieren der Beläge der Hinterradbremse		3555-T
Vorrichtung zum Zentrieren der Beläge der Vorderradbremse		3570-T
Werkzeug zum Einbau des "Spiral"-Rohres	MR 630-66/17	
Vorrichtung zum Bördeln der Bremsnocken	MR 630-62/13	
Nietenköpfer für Bremsnocken	MR 630-62/11	
<u>ELEKTRISCHE ANLAGE</u>		
Kabelschuhabzieher		2200-T
Abzieherschraube für Lima-Anker		2205-T
<u>VERSCHIEDENES</u>		
"POP"-Nietzange		2669-T

MR. 630-41/3

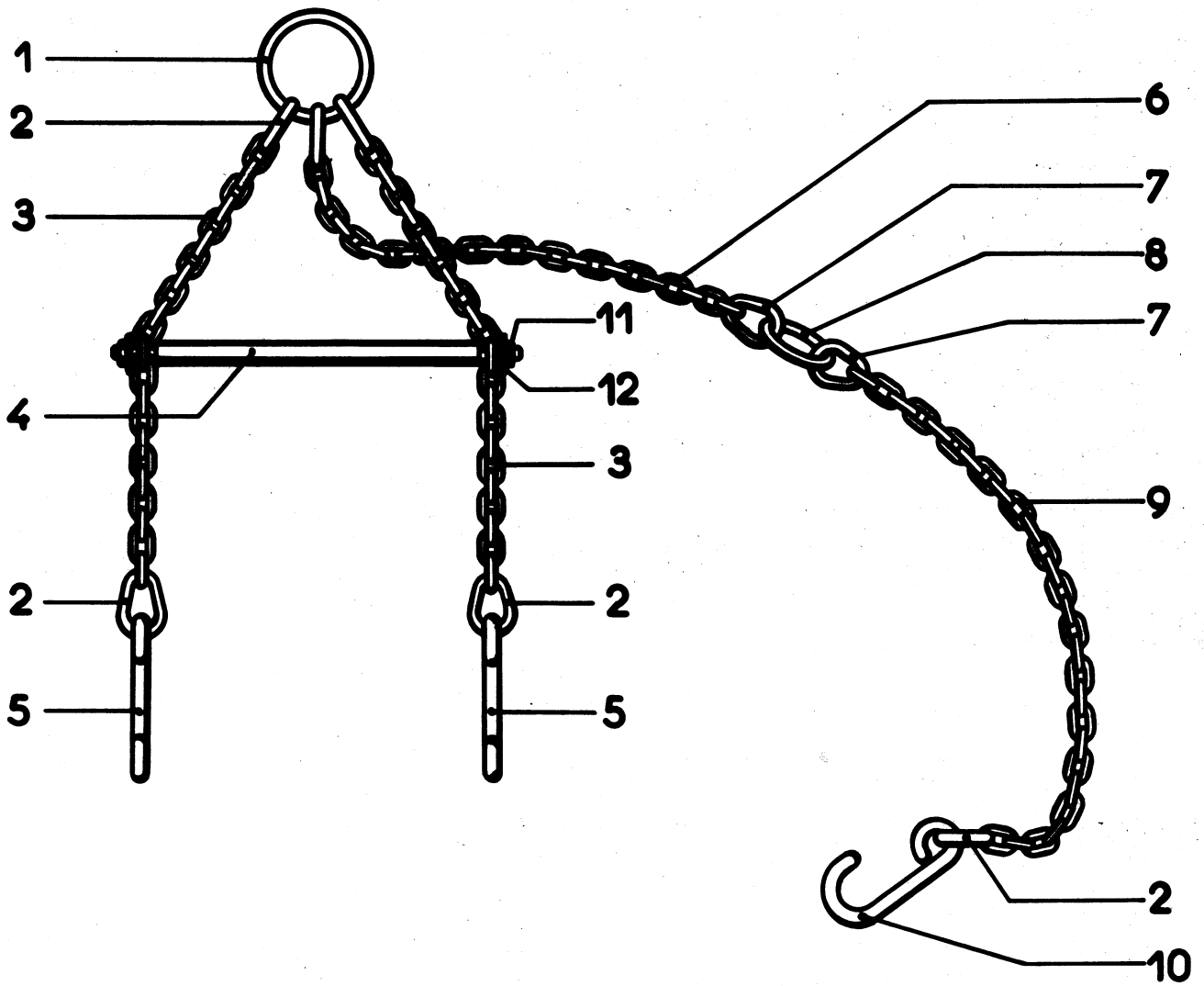


Detail der Platte A



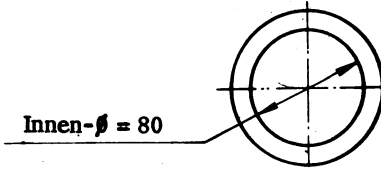
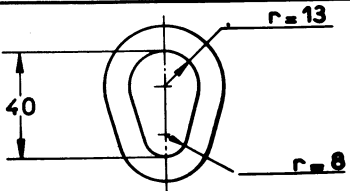
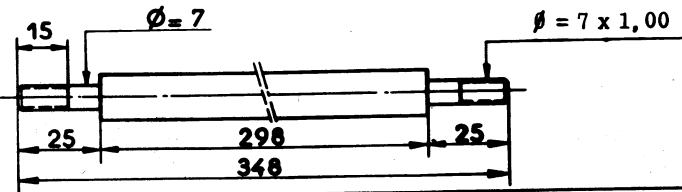
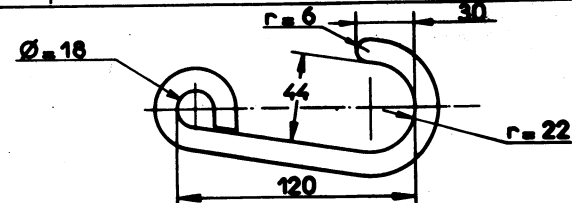
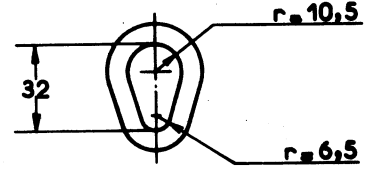
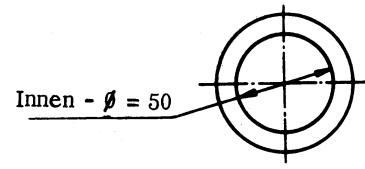
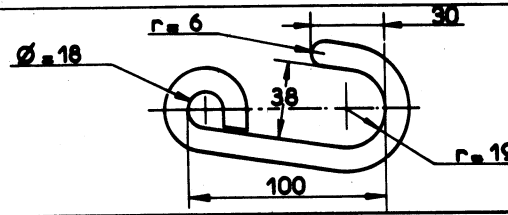
- A** - Befestigungsplatte, Stahlblech 8 mm stark
- B** - Eichenbohle, längsgeschnitten
- C** - Rundstahl, Höhe und Durchmesser gemäss Wagenheber
- Befestigung der Platte durch 4 Schrauben mit Schlitzkopf, \varnothing 8, Länge 40

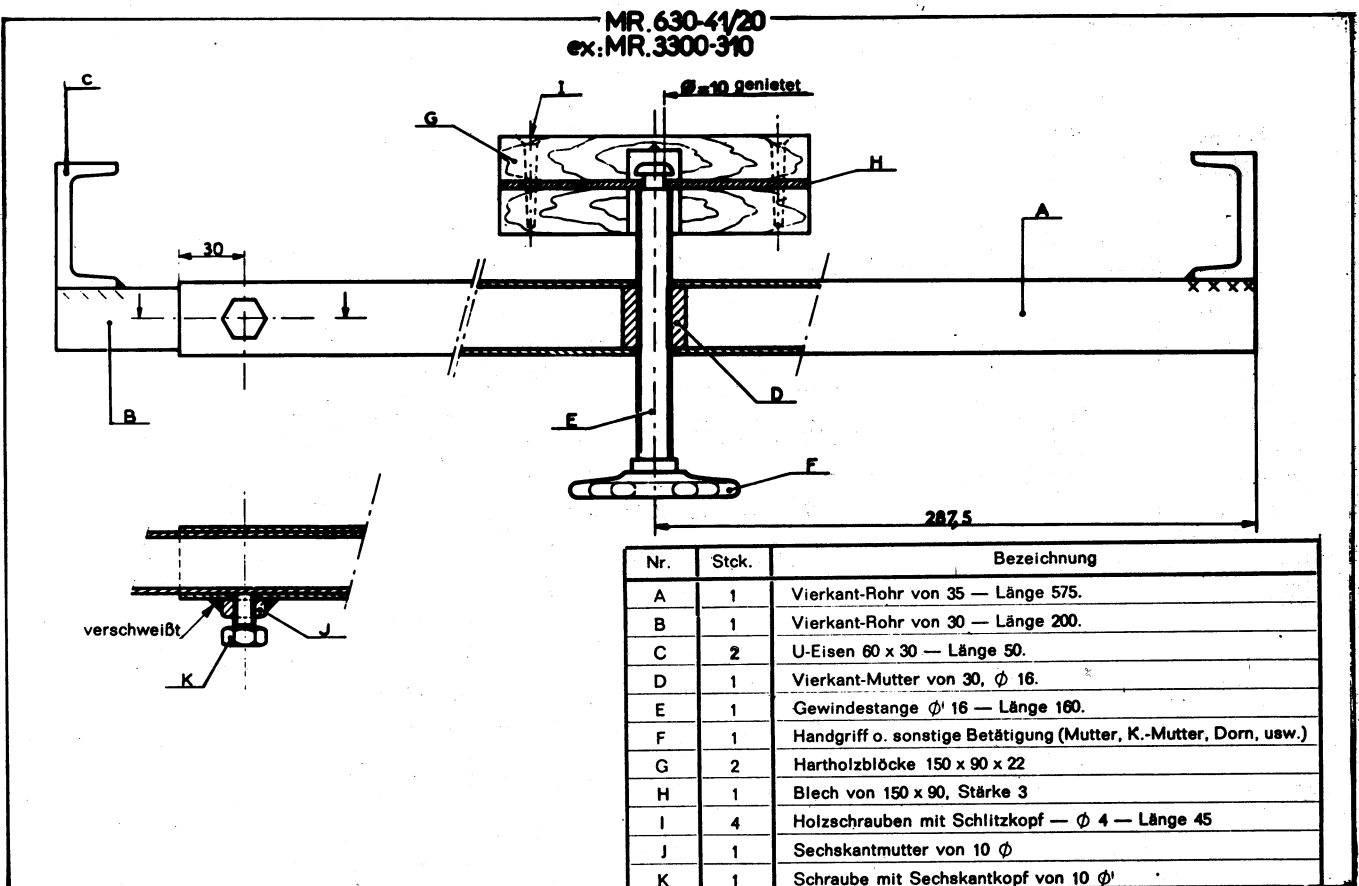
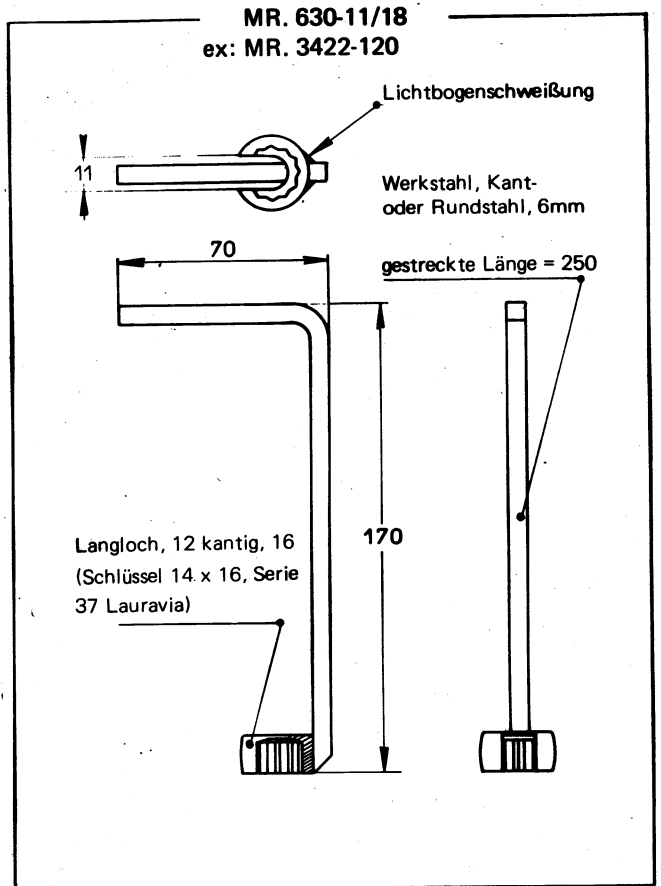
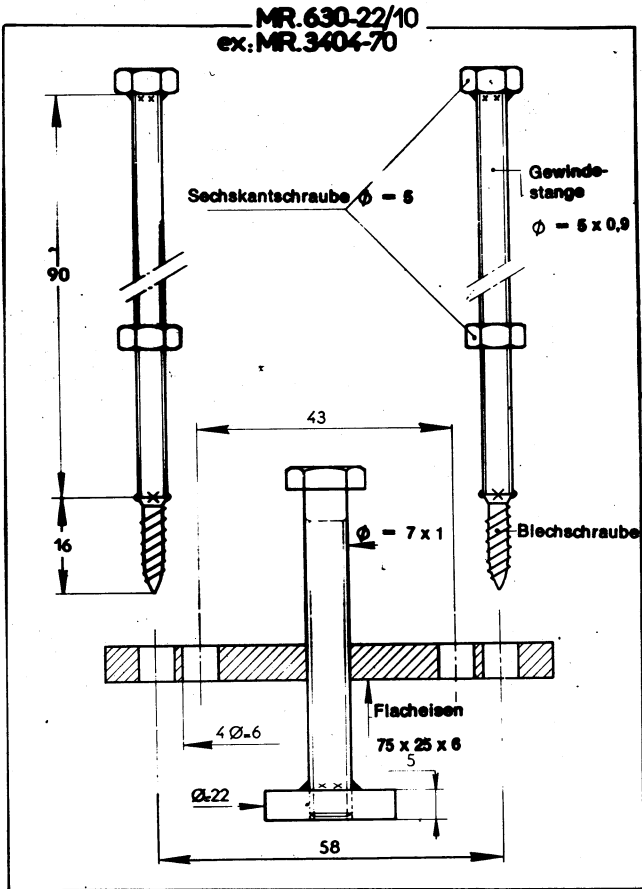
MR 630_44/4



Siehe umseitig

MR 630.44/4

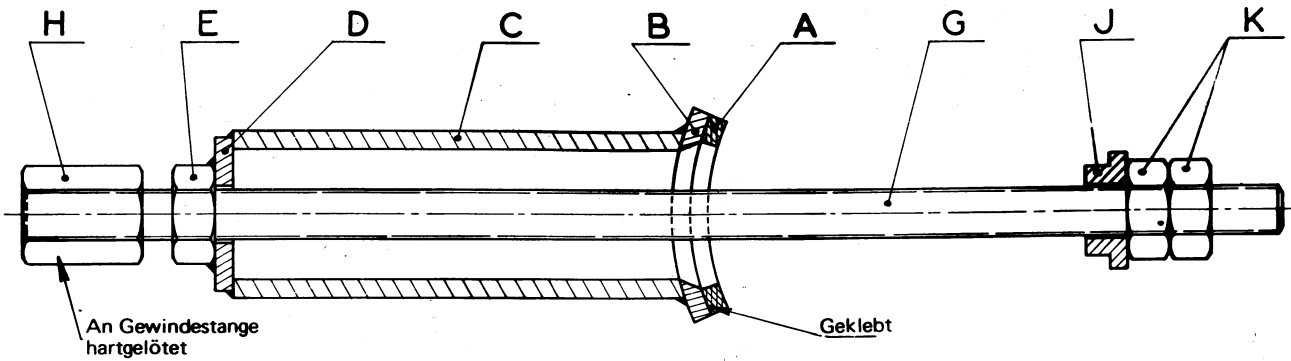
Mark.	Skz.	Mat.	Bezeichn.	
1	1	Weichstahl $\phi = 10$	Kopfring	
2	6	Weichstahl $\phi = 10$	Ovalring	
3	2	$\phi = 7$		Einhängekette, vorn, Länge = 400
4	1	Stahl $\phi = 14$	Zwischenstange	
5	2	Weichstahl $\phi = 12$	Haken vorn gestr. Länge ca 271	
6	1	$\phi = 7$		Hinteres Kettenstück, Länge = 430
7	2	Weichstahl $\phi = 8$	Ovalring	
8	1	Weichstahl $\phi = 10$	Zwischenring	
9	1	$\phi = 7$		Einhängekette, hinten, Länge = 500
10	1	Weichstahl $\phi = 12$	Haken hinten gestr. Länge ca 246	
11	2	Stahl		Muttern $\phi = 7 \times 1,00$
12	2	Stahl		Scheiben Aussen- $\phi = 20$, Innen- $\phi = 7,5$, Stärke = 2



Nr.	Stck.	Bezeichnung
A	1	Vierkant-Rohr von 35 — Länge 575.
B	1	Vierkant-Rohr von 30 — Länge 200.
C	2	U-Eisen 60 x 30 — Länge 50.
D	1	Vierkant-Mutter von 30, ϕ 16.
E	1	Gewindestange ϕ 16 — Länge 160.
F	1	Handgriff o. sonstige Betätigung (Mutter, K.-Mutter, Dorn, usw.)
G	2	Hartholzblöcke 150 x 90 x 22
H	1	Blech von 150 x 90, Stärke 3
I	4	Holzschrauben mit Schlitzkopf — ϕ 4 — Länge 45
J	1	Sechskantmutter von 10 ϕ
K	1	Schraube mit Sechskantkopf von 10 ϕ

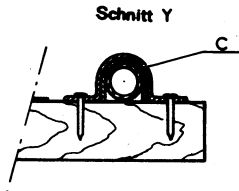
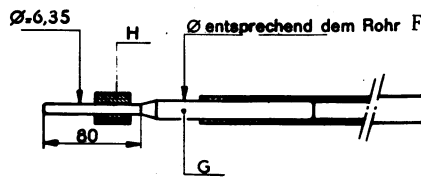
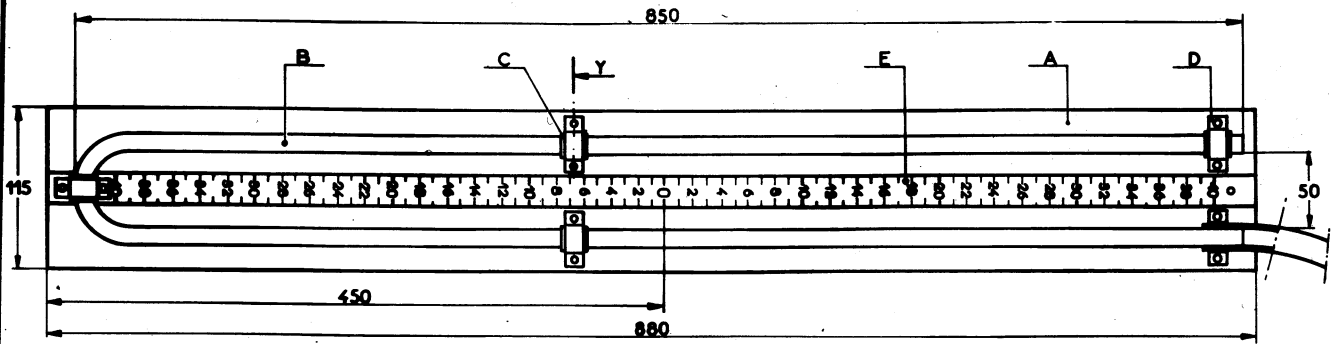
MR. 630-23/16

ex: MR. 3682-120



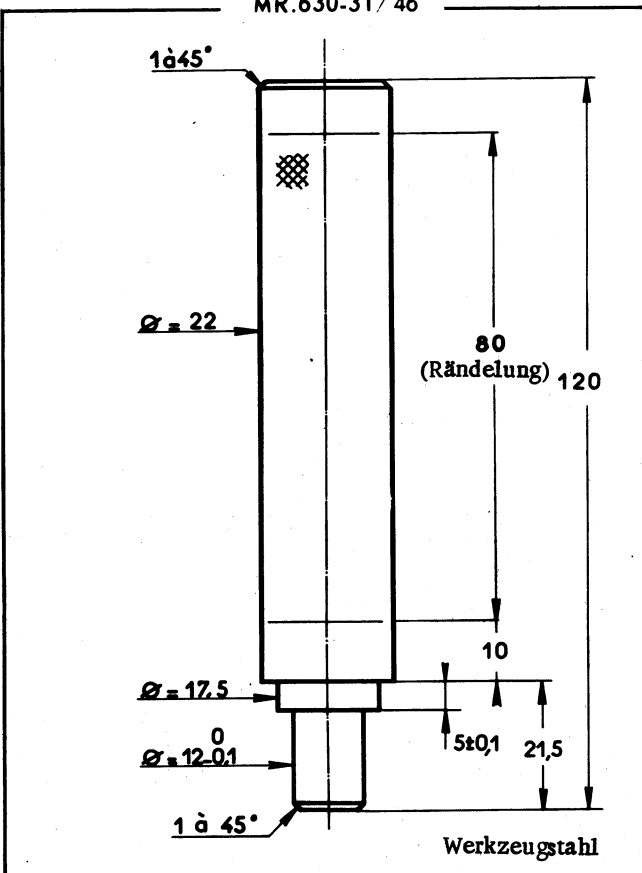
M.Nr.	St. zhl.	Material	Abmess.	Skizze
A	1	Leder	$\varnothing = 34$ Stärke=3	
B	1	Werkstahl 1/2 dur	$\varnothing = 34$ Stärke=3	
C	1	Rohr 21x27	L=75	
D	1	Flacheisen 25x3	L=30	
E	1	Stahl	$\varnothing = 8 \times 1,25$	Standard-Mutter d
G	1	Gewindestange $\varnothing = 8 \times 1,25$	L=225	
H	1	Werkstahl 1/2 dur	14er Schlüssel- breite L=20	
J	1	Werkstahl 1/2 dur	$\varnothing = 19$ Stärke=7	
K	2	Stahl	$\varnothing = 8 \times 1,25$	Standard-Mutter

MR 630_56/9a

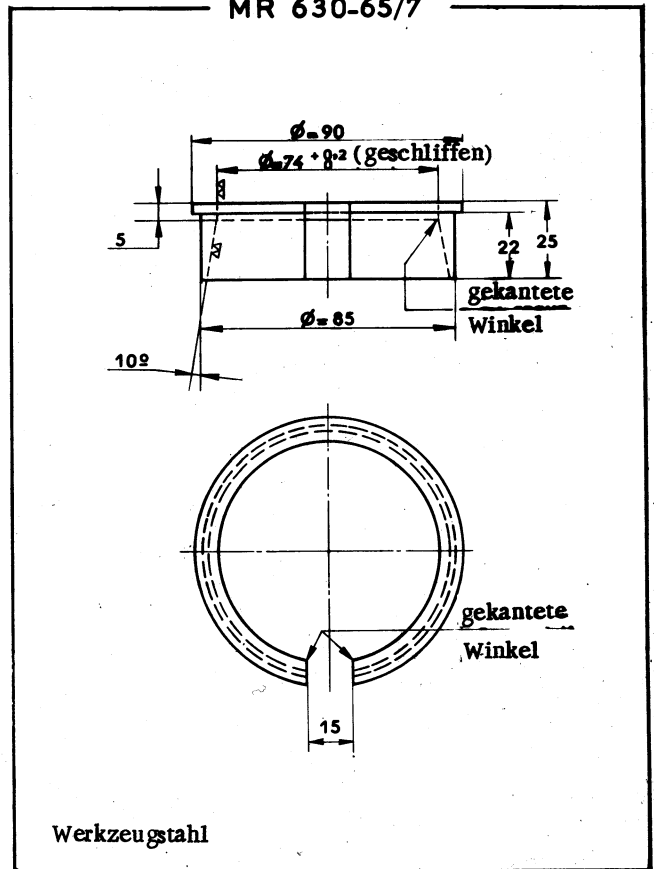


Nr.	Stck.	Bezeichnung
A	1	Brett 20 stark
B	1	Glas- oder Plastikrohr
C	4	Schutzgummi
D	5	Schelle
E	1	Skala
F	1	Biegsames Rohr, Ø entsprechend B
G	1	Endstück
H	1	Dichtung NN 394-87

MR.630-31/46

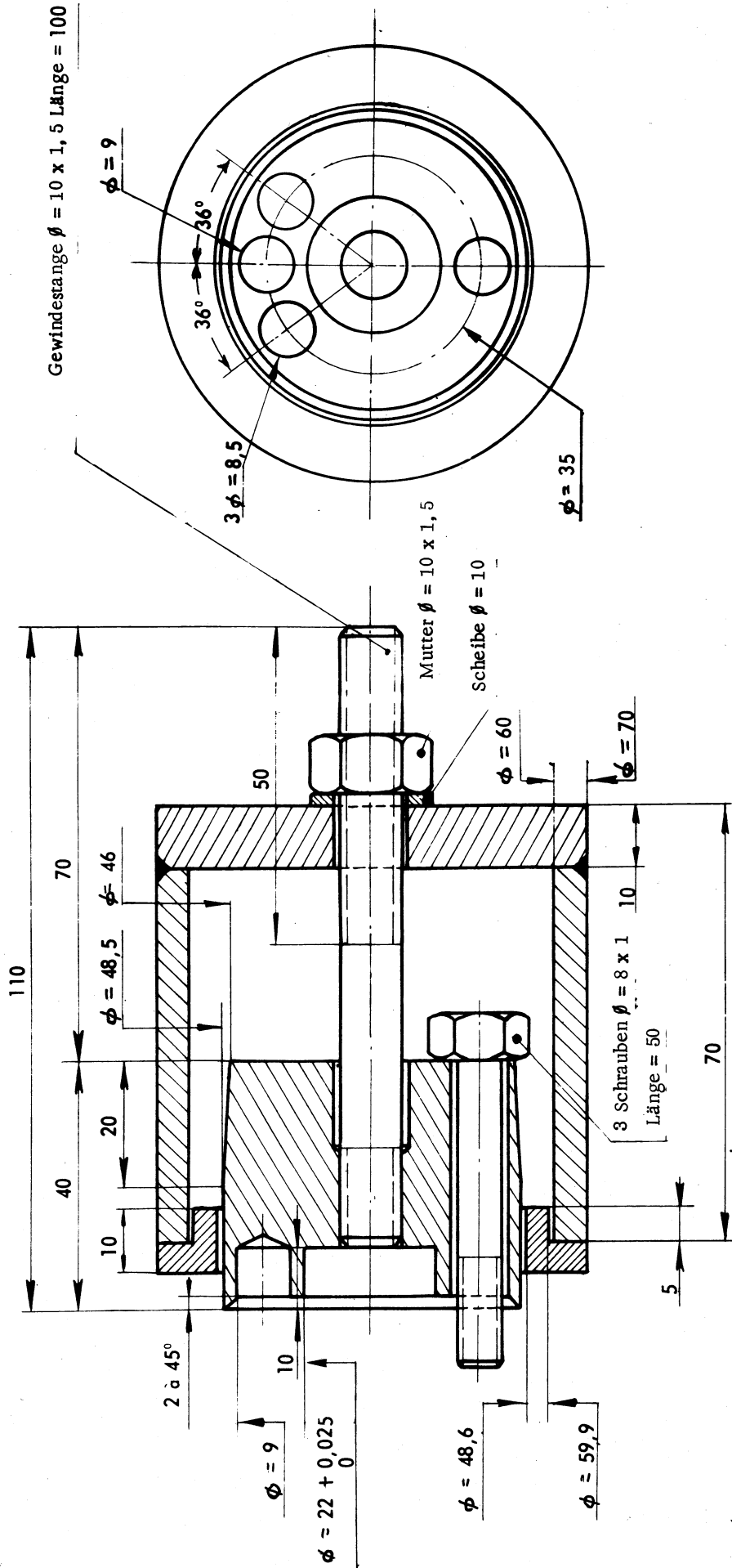


MR 630-65/7

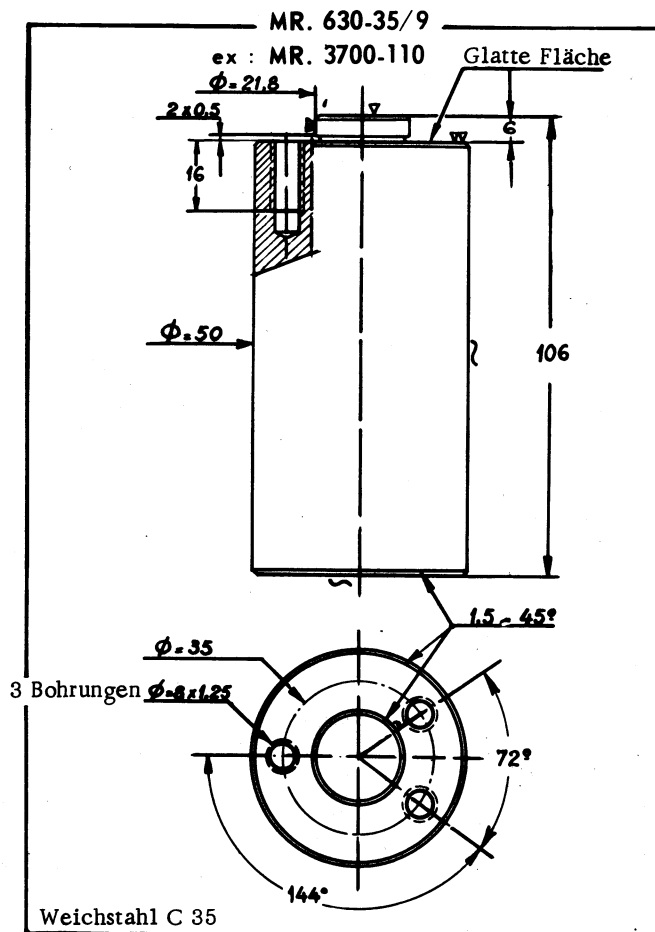
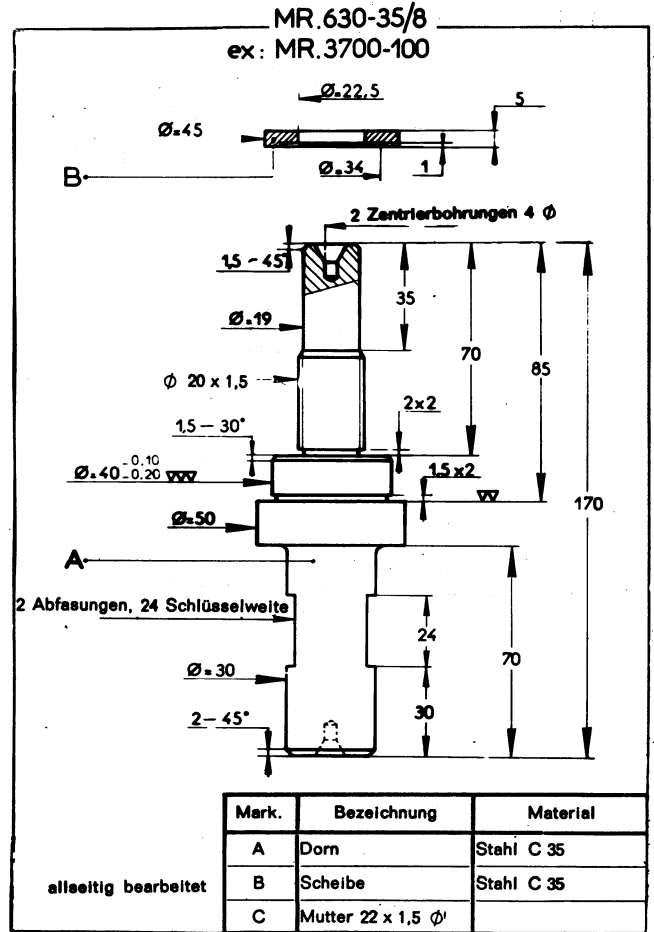
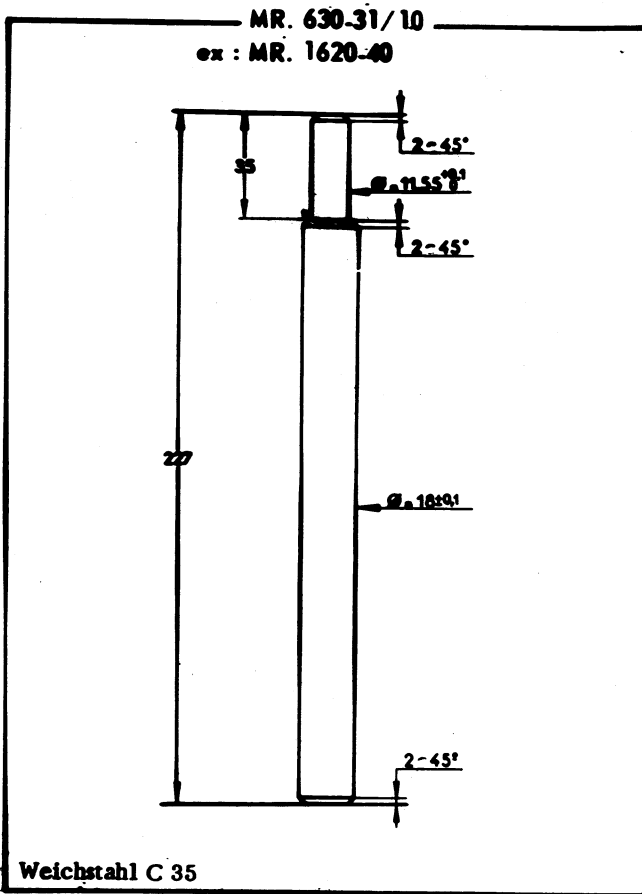


MR. 630 - 34 / 25

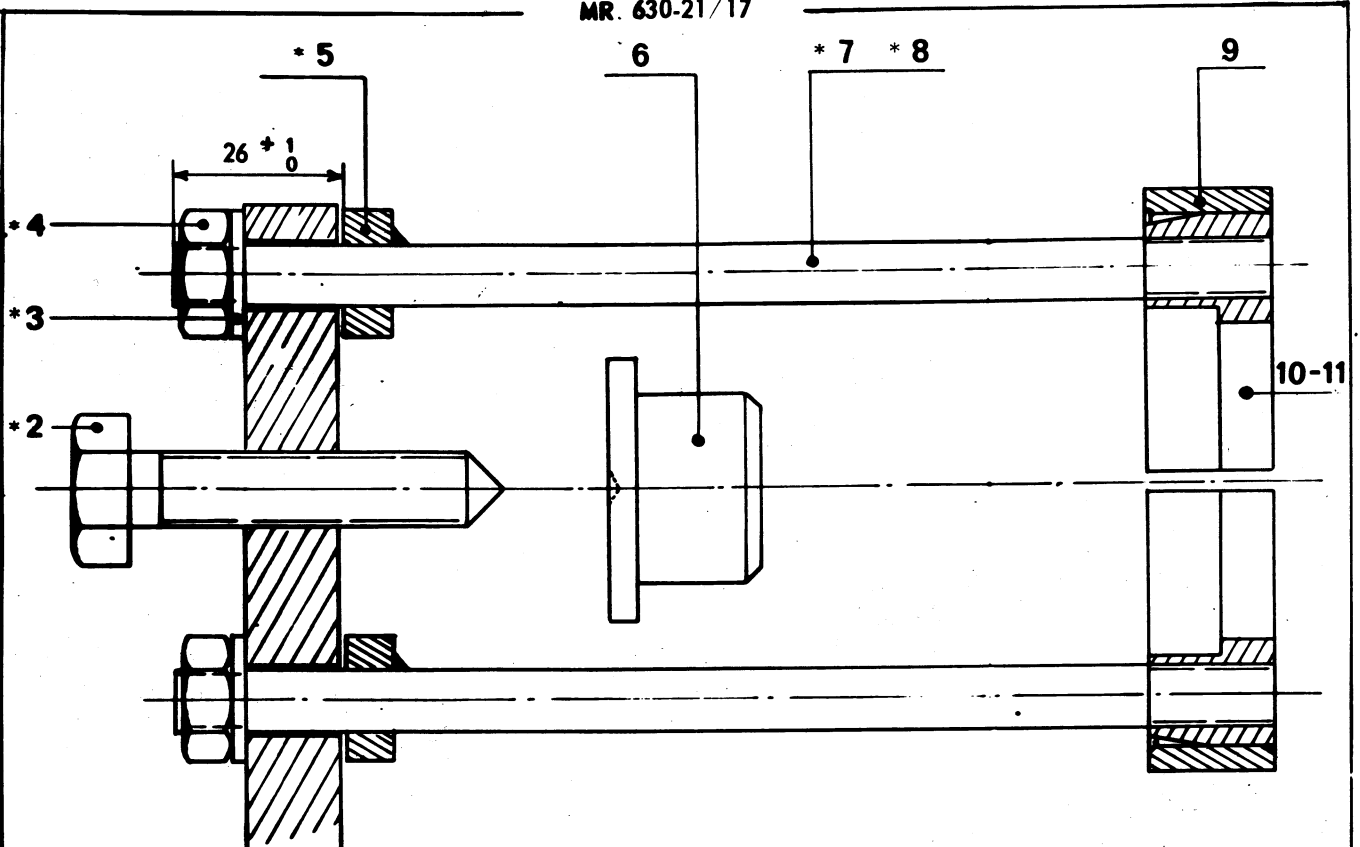
VORRICHTUNG ZUM EINBAU DES DICHTRINGES AM HINTEREN LAGERDECKEL DES MOTORS



Werkzeugstahl



MR. 630-21/17



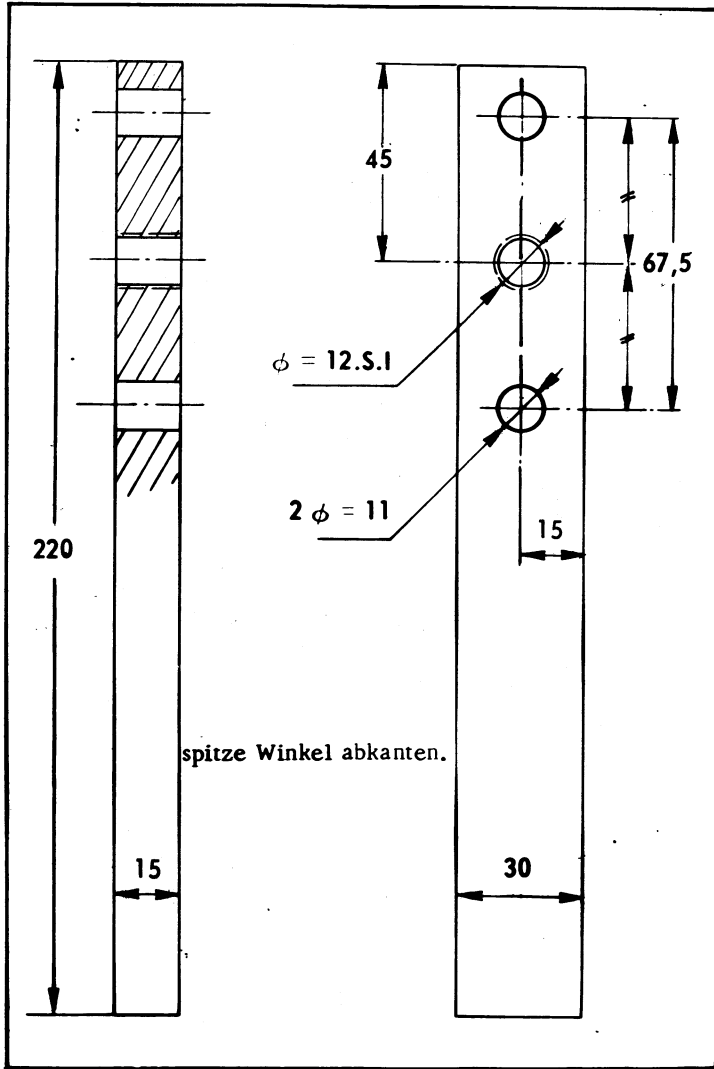
TEILE NR.	STÜCK	MATERIAL	TEILEBEZEICHNUNG
MR 630-21/17			
Detail 1	1	Werkzeugstahl	Griff
*	2	Werkzeugstahl	Schraube \varnothing 12 S. I., L = 60 mit spitzem Ende (90°)
*	3	Standart	Flachscheibe \varnothing = 10
*	4	Standart	H-Mutter- \varnothing = 10, S. I.
*	5	Werkzeugstahl	Ring \varnothing = 10 x 20 - Höhe = 8
*	6	Werkzeugstahl	Druckstück
*	7	Werkzeugstahl	Stehbolzen \varnothing = 10, Länge = 175 Gewindelängen = 10 und 20 (für Lagerschalen : Detail 10)
*	8	Werkzeugstahl	Stehbolzen \varnothing = 10, Länge = 230 Gewindelängen = 10 und 20 (für Lagerschalen : Detail 11)
	9	Werkzeugstahl	Schrumpfring
10	1+1	Werkzeugstahl	Lagerschalen für Kapsel Getriebeseite
11	1+1	Werkzeugstahl	Lagerschalen für Kapsel Nabenseite

} gleiche
Bezeich-
nung

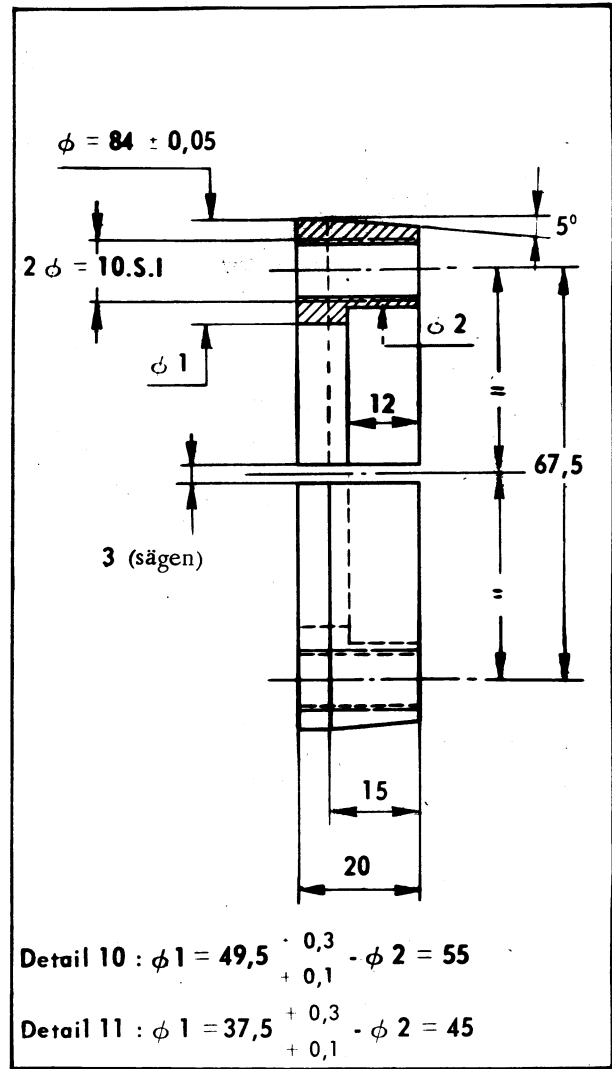
* ohne Detailpläne

MR. 630-21/17

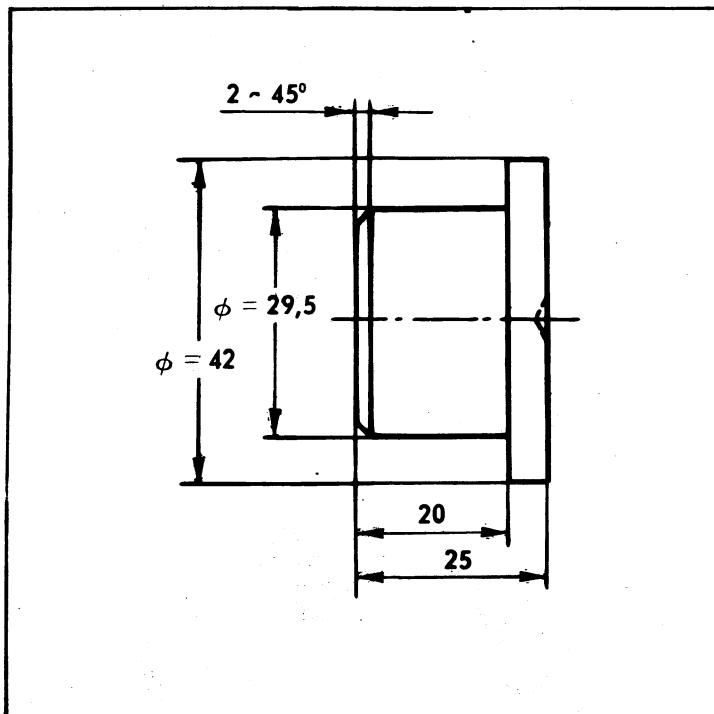
Teil 1



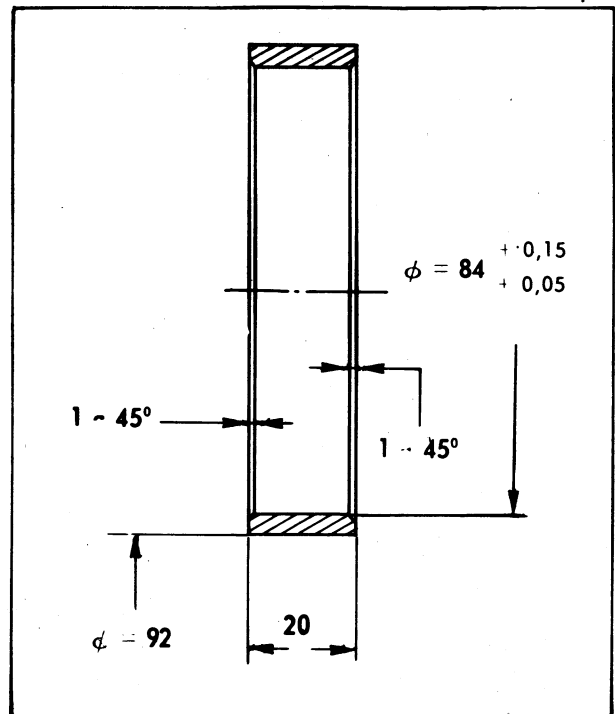
Teil 10 und 11

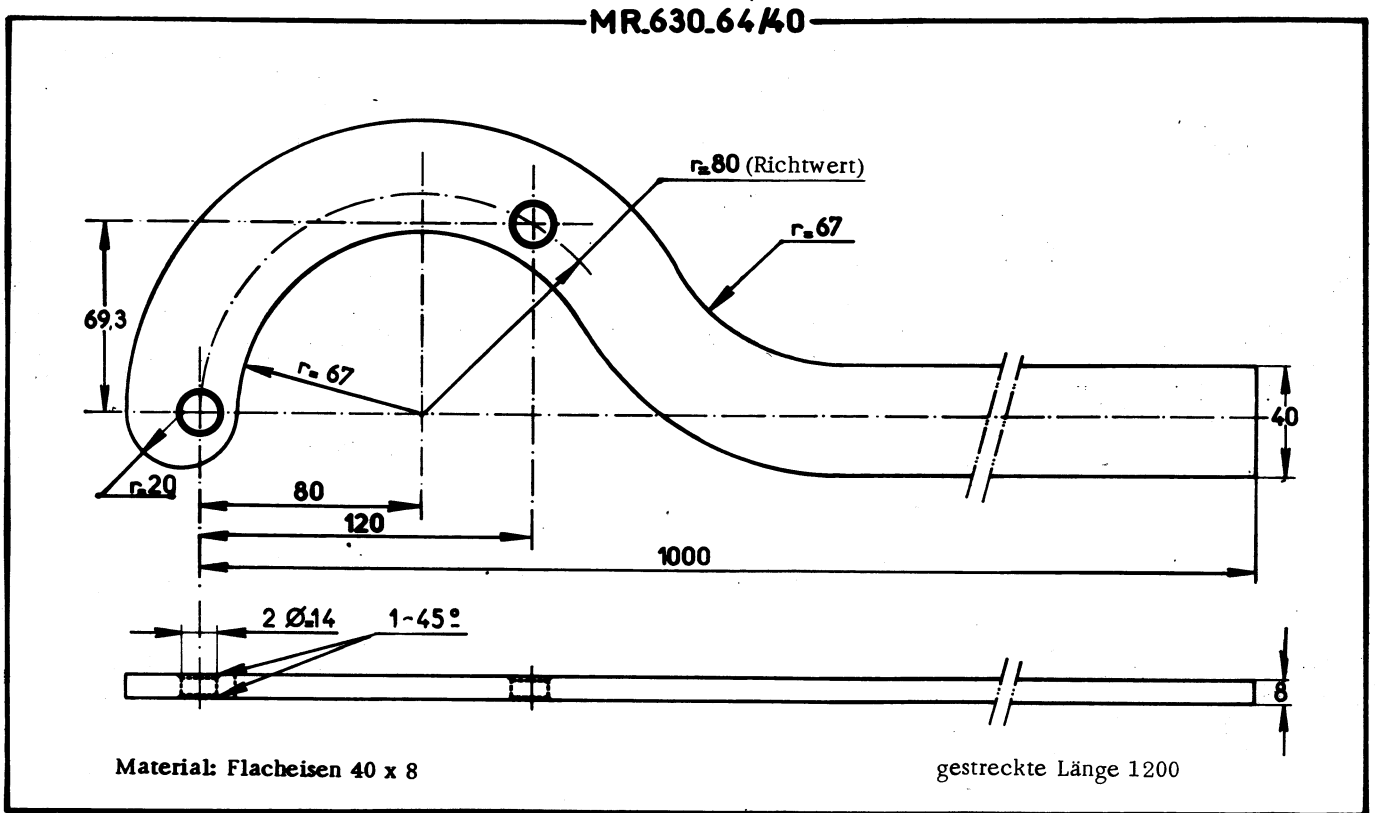


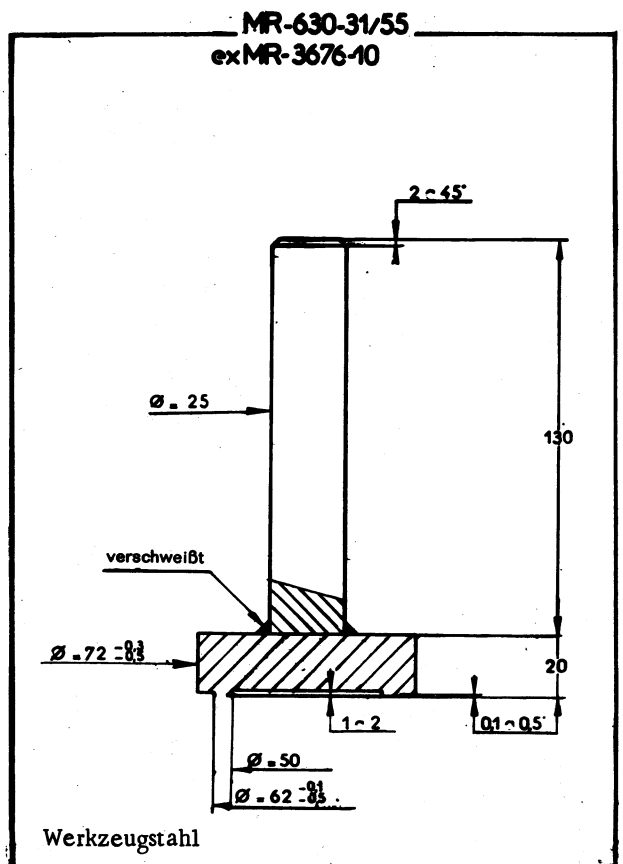
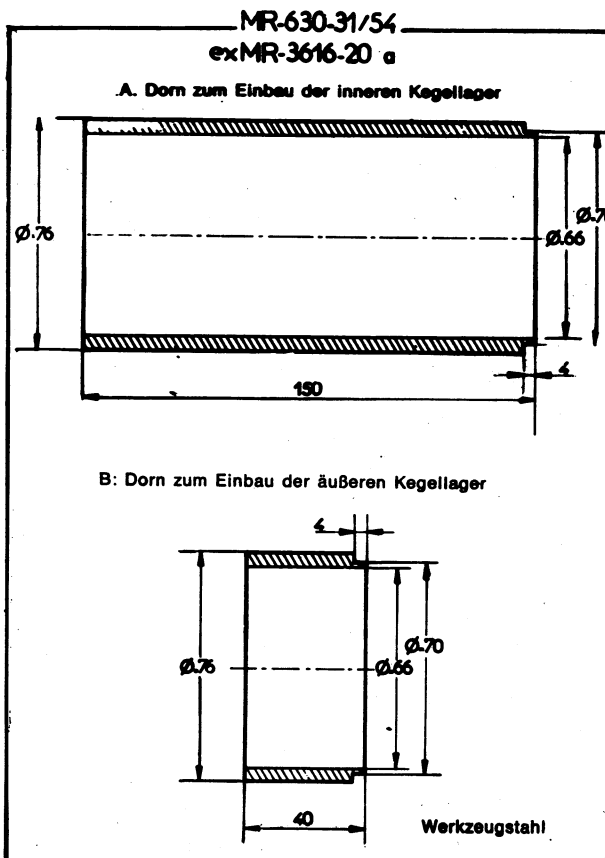
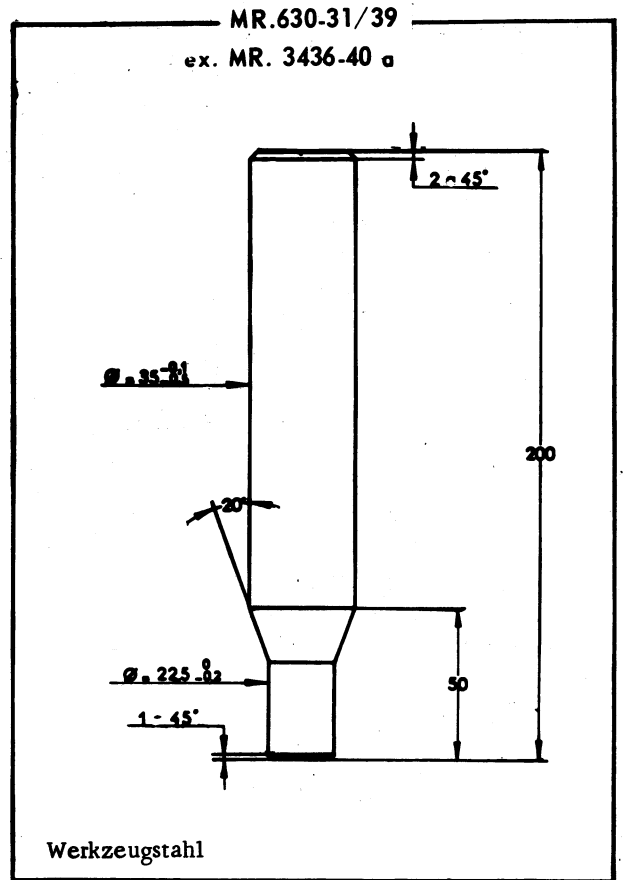
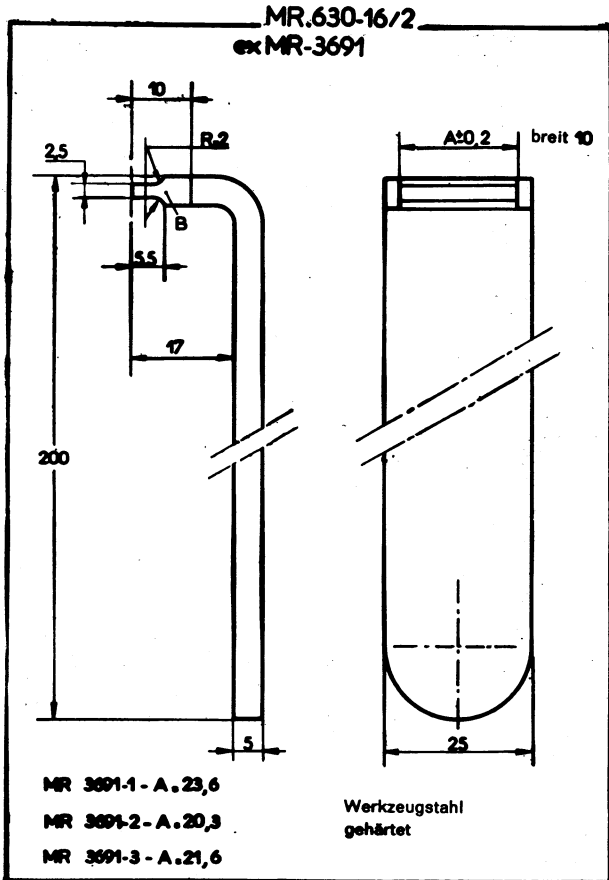
Teil 6



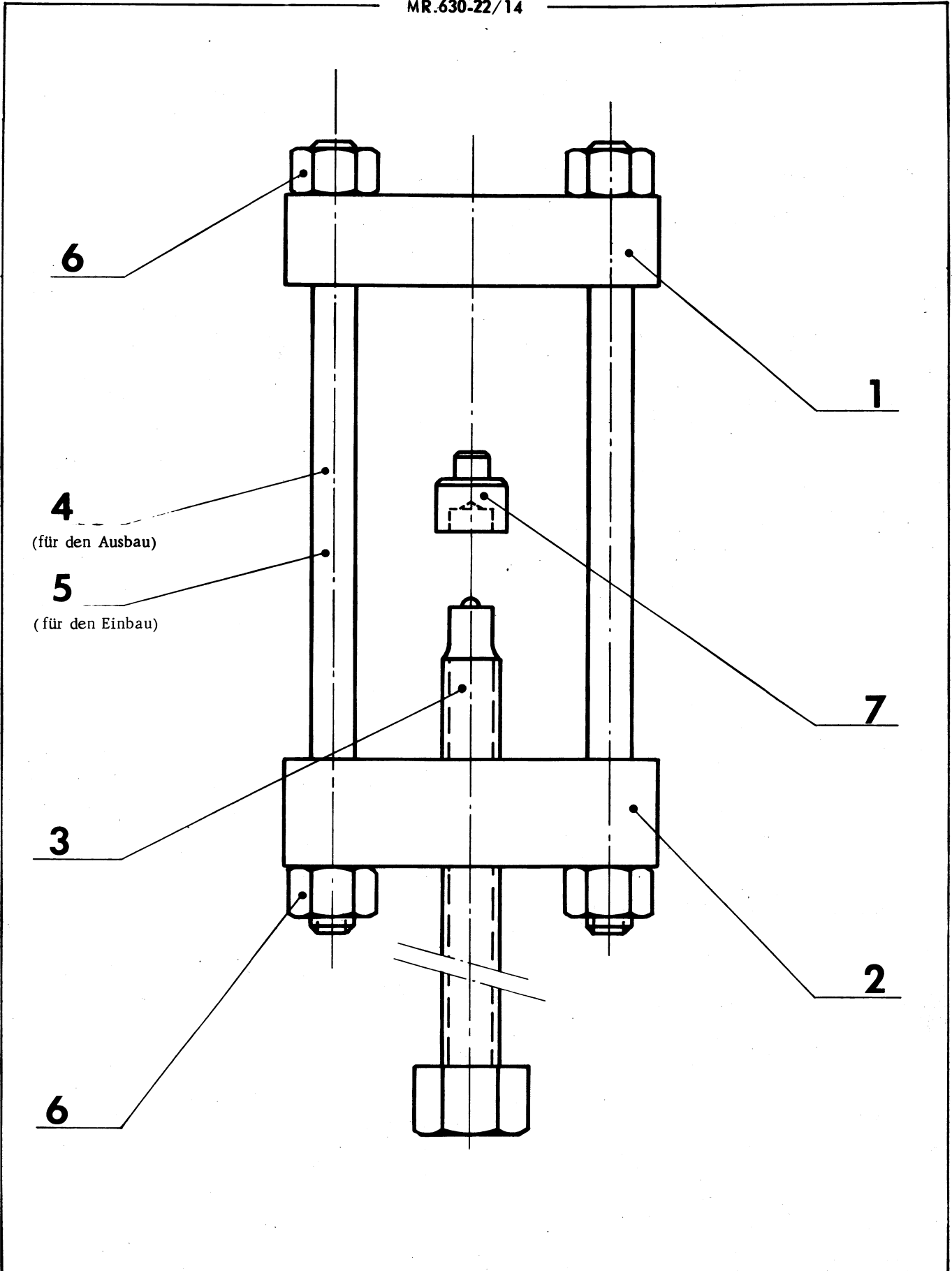
Teil 9





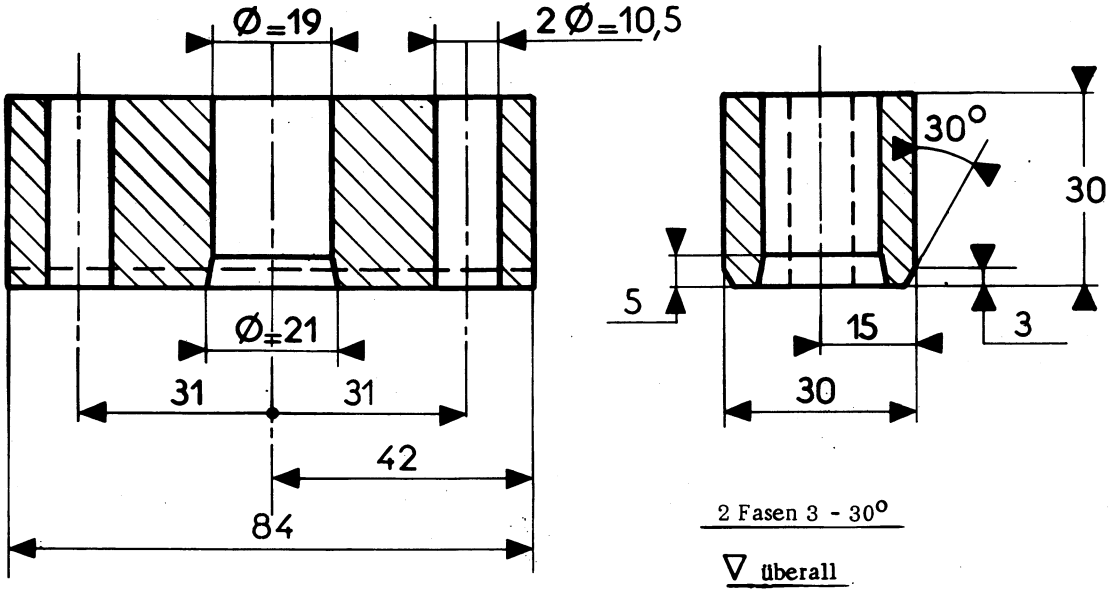


MR.630-22/14



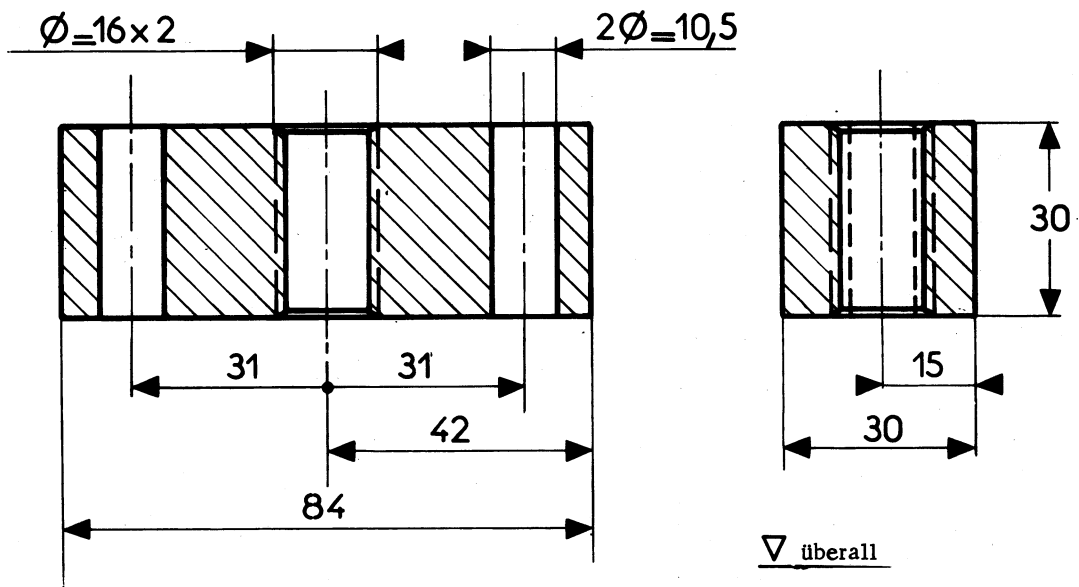
MR.630-22/14

Teil 1



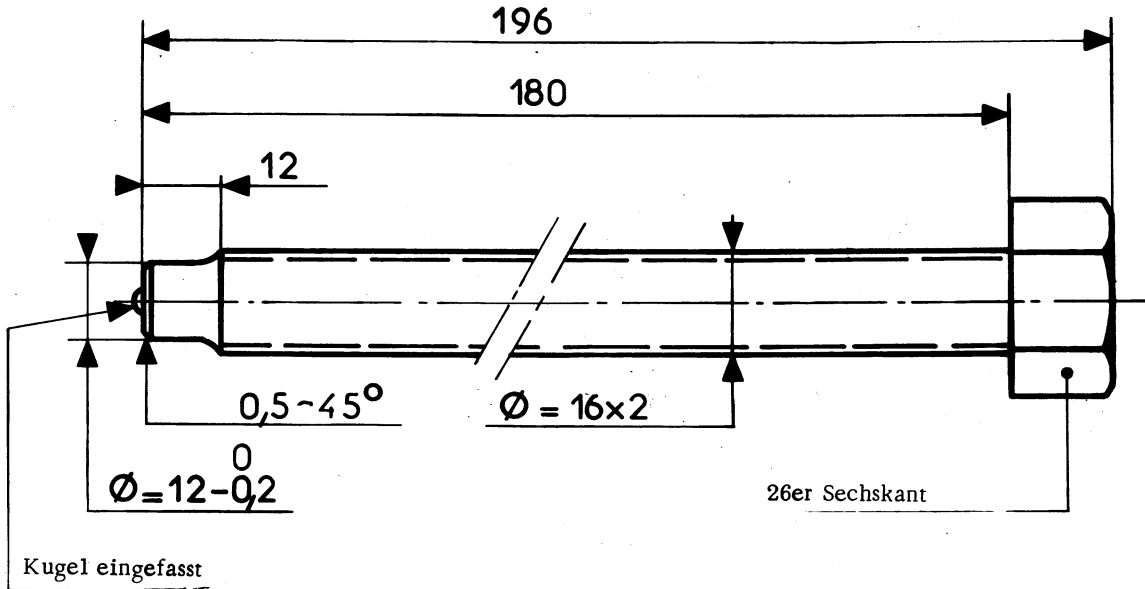
MR.630-22/14

Teil 2



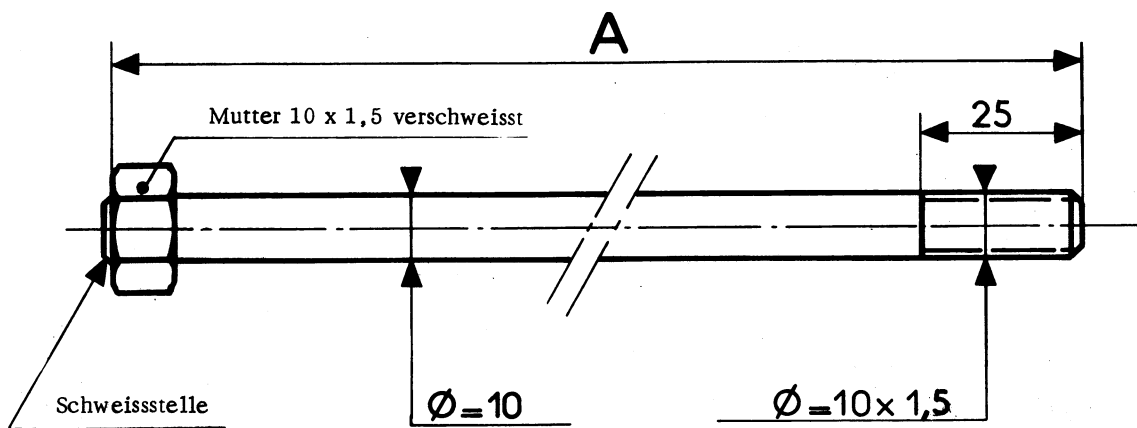
MR.630-22/14

Teil 3



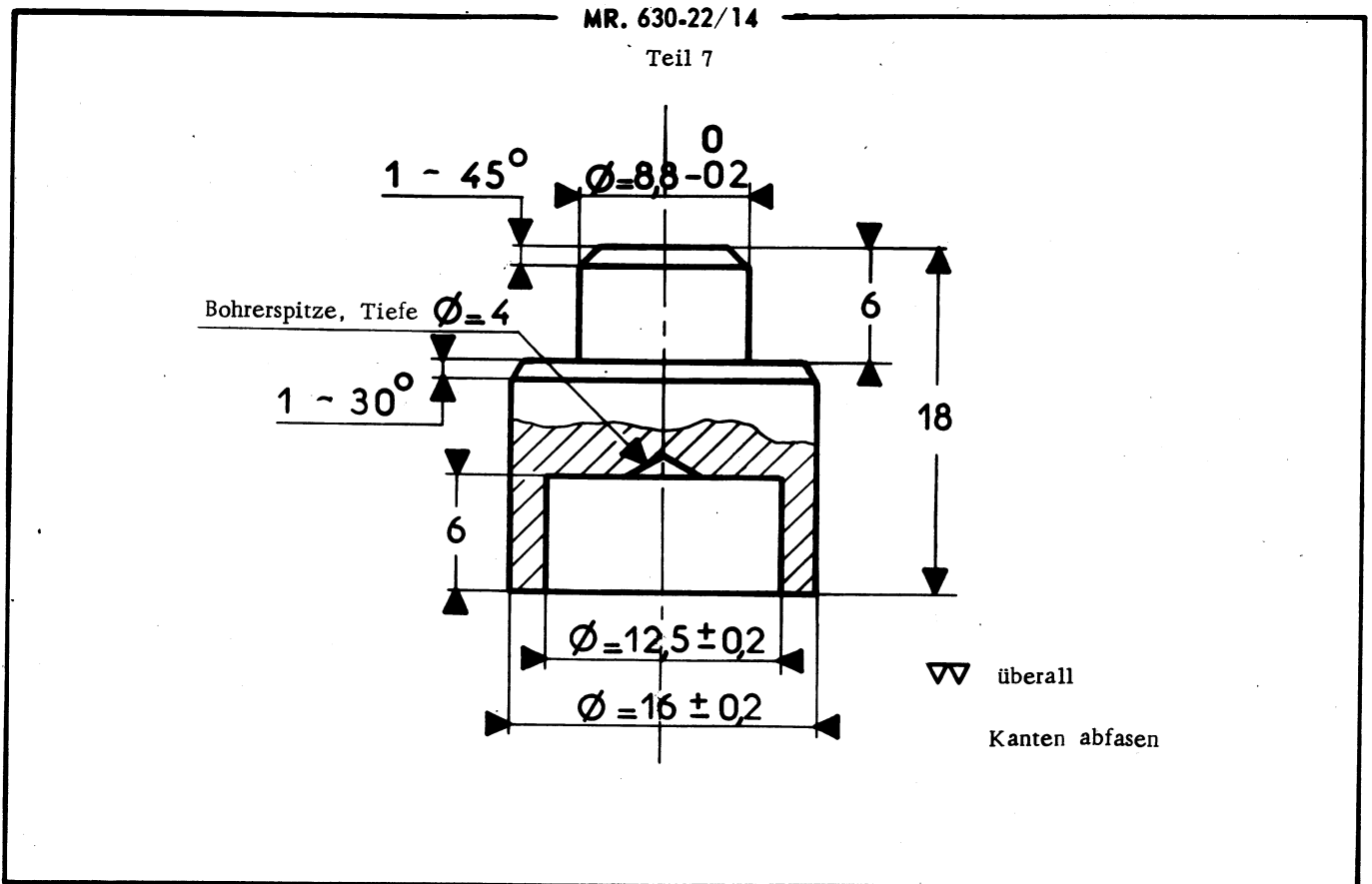
MR.630-22/14

Teil 4 und 5



4 2 Stück A = 235 zum Abziehen

5 2 Stück A = 300 für den Einbau



	TEILE NR.	STÜCK	MATERIAL	TEILEBEZEICHNUNG
	MR. 630-22/14			
	1	1	Werkzeugstahl	OBERER HALTER
	2	1	Werkzeugstahl	UNTERER HALTER
	3	1	Werkzeugstahl	DRUCKSCHRAUBE
	4	2	Werkzeugstahl	KURZE SPANNSTANGEN ZUM ABZIEHEN
	5	2	Werkzeugstahl	LANGE SPANNSTANGEN FÜR DEN EINBAU
*	6	6	Werkzeugstahl	MUTTER 10 x 1,5
	7	1	Werkzeugstahl	DRUCKSTÜCK

